Ablauf der individuellen Gürtelschnallen-Anfertigung

Vom ersten Design bis zur fertigen Veredelung

Vorbereitung:

Produkt& Design Beratung
Individuelle Beratung zur Formfindung & Gestaltung

→

Entwurf im CAD
Erstellen eines Präzisen 3D-CAD-Modells

→

Muster in 3D-Druck
Haptisches Muster zur finalen Freigabe

Hauptprozess:

Sandguss (Formmodell)
Gussmodell anfertigen

→

Sandguss (Einformen)
Einformen in Formkasten und Vorbereitung zum Guss

→

Sandguss (Metallguss)
Metallguss – Vorheizzeit ca. 30-45min

→

Sandguss (Nachbearbeitung 1)
Ausformen – Angusstrichter entfernen - Grobschliff

→

Sandguss (Nachbearbeitung 2)
Feinschliff und Glasperlen-Strahlen

→

CAD Konstruktion
Bügel – Löcher – Gewinde auf der Rückseite

→

CNC Fräsen
Fräsen des Bügels für den Lederriemen

→

CNC Fräsen
Verbindungslöcher und Gewinde für Verstellpilz

→

Anfertigung Metall-Stifte
4 x Verbindungs-Stifte für Schnalle mit Bügel

→

Endmontage
Verbinden / Verkleben Bügel mit Schnalle und Anbringen von Verstellpilz

→

Veredelung
Brünierung und Nachbearbeitung (Schleifen / Polieren

Einblicke in unsere Handwerkskunst — Alle Schritte für Ihr Unikat.